

## Перечень способов сварки (наплавки) и процессов, применяемых при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств опасных производственных объектов

### Для металлических материалов

РД (111) – Ручная дуговая сварка покрытыми электродами.  
РДН (111) – Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами.  
РАД (141) – Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом.  
РАДН (141) – Ручная аргонодуговая наплавка. –  
МП (135) – Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях.  
МПН (135) – Механизированная наплавка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях.  
МАДП (131) – Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом.  
МАДПН (131) – Механизированная аргонодуговая наплавка плавящимся электродом.  
МПГ (136) – Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях.  
МПГН (136) – Механизированная наплавка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях.  
МПИ (137) – Механизированная сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях.  
МПИН (137) – Механизированная наплавка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях.  
МПС (114) – Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой.  
МПСН (114) – Механизированная наплавка самозащитной порошковой проволокой.  
МЛСН (114) – Механизированная наплавка самозащитной порошковой лентой.  
МСОД (113) – Механизированная сварка открытой дугой легированной проволокой.  
МФ (121) – Механизированная сварка под флюсом.  
МДС (781) – Механизированная дуговая приварка шпилек (стержней).  
МКС (782) – Механизированная контактная приварка шпилек (стержней).  
АФ (12) – Автоматическая сварка под флюсом.  
АФН (12) – Автоматическая наплавка проволочным электродом под флюсом.  
АФЛН (12) – Автоматическая наплавка ленточным электродом под флюсом.  
АФДС (782) – Автоматическая дуговая приварка под флюсом шпилек (стержней).  
ААД (141) – Автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом.  
ААДН (141) – Автоматическая аргонодуговая наплавка неплавящимся электродом.  
ААДП (131) – Автоматическая аргонодуговая сварка плавящимся электродом.  
ААДПН (131) – Автоматическая аргонодуговая наплавка плавящимся электродом.  
АПГ (135) – Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях.  
АПГН (135) – Автоматическая наплавка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях.  
АППГ (136) – Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях.  
АППГН (136) – Автоматическая наплавка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях.  
АПИ (137) – Автоматическая сварка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях.  
АПИН (137) – Автоматическая наплавка порошковой проволокой в среде инертных газов и смесях.  
АПС (114) – Автоматическая сварка самозащитной порошковой проволокой.  
АПСН (114) – Автоматическая наплавка самозащитной порошковой проволокой.  
АЛСН (114) – Автоматическая наплавка самозащитной порошковой лентой.  
П (15) – Плазменная сварка.  
ППН (15) – Плазменная наплавка проволокой сплошного сечения.  
ПНП (15) – Плазменная наплавка порошком.  
ЭШ (72) – Электрошлаковая сварка.  
ЭЛ (76) – Электронно-лучевая сварка.  
Г (3) – Газовая сварка.  
ГН (3) – Газовая наплавка.  
КТС (21) – Контактная точечная сварка.  
КСС (25) – Контактная стыковая сварка сопротивлением.  
КСО (24) – Контактная стыковая сварка оплавлением.  
ВЧС (291) – Высокочастотная сварка.  
ИН – Наплавка с индукционным нагревом.  
Т (71) – Термитная сварка.  
ПАК (91) – Пайка.  
Л (52) – Лазерная сварка.

### Для полимерных материалов

НИ – Сварка нагретым инструментом.  
ЗН – Сварка с закладными нагревателями.  
НГ – Сварка нагретым газом.  
Э – Экструзионная сварка.

Примечание. В скобках указано условное обозначение процессов по ISO 4063.